



Calentador de Agua Instantáneo de Tiro Forzado

El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Instantáneo De Tiro Forzado a Gas



Línea de calentadores instantáneos Rheem, de tecnología japonesa, ideal para hogares con familias activas y modernas, ya que ofrece agua caliente continua ilimitada.

La Gran Diferencia Rheem



Sistemas de Seguridad

Mayor tranquilidad para tu familia

- Avanzada película de sobrecalentamiento con monitoreo electrónico.
- Sensor de flama que suspende el suministro de gas en caso de apagado.
- Sensor de flujo de agua.
- Sensor de gases de combustión para control de mala ventilación.



Encendido

Fácil encendido eléctrico ionizado por demanda de agua. Sin piloto permanente.



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Ahorro

Por su alta eficiencia energética garantiza los mayores ahorro de gas y dinero.



Modulante

Mantiene la temperatura sin grandes variaciones al cambiar la presión o flujo en la red de agua.



Temperatura

- Control electrónico digital de temperatura, que permite ajustar la temperatura del agua para lograr la mejor experiencia de baño. Con botón On/Off que permite apagar el equipo en periodos de no uso (vacaciones).
- Cuenta con la opción de integrar más controles en su hogar, facilitando su operación desde cualquier punto.
- Fácil selección de temperatura que genera ahorros sin reducir el confort (de 37 hasta 75°C) y provee seguridad para los niños.



Instalación y Mantenimiento

- Fácil instalación en interiores** gracias a su cámara sellada cero emisiones contaminantes y en exteriores debe estar protegido el producto contra intemperie.
- Para hogares con altas demandas de agua caliente puede instalarse en paralelo desde 2 hasta 20 unidades.
- Cable EZ-Link disponible para aplicaciones de mayor demanda para conectar dos unidades como una sola.***
- Sistema auto-diagnóstico que facilita el mantenimiento.

* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.

** En interiores se debe contar con una adecuada ventilación y colocación de chimenea de gases de combustión al medio ambiente abierto.

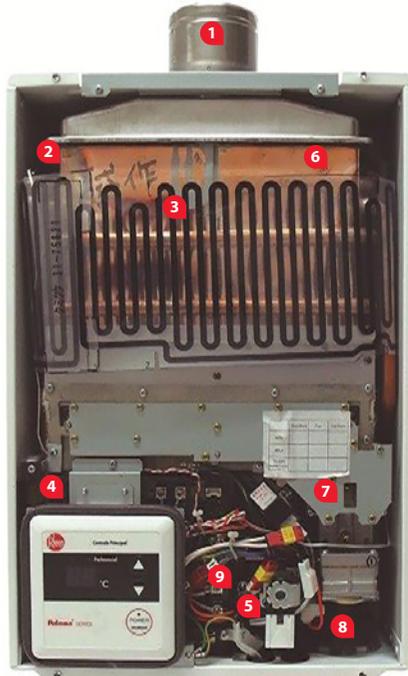
*** Ver modelos que aplican.

EL MÁS
SEGUR^o

DEL MERCADO

PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

- 1 Salida de gases de combustión
- 2 Sensores de temperatura
- 3 Exclusivo Sensor OFW™
- 4 Tarjeta de control
- 5 Selector de voltaje
- 6 Cámara de combustión cerrada
- 7 Encendido electrónico
- 8 Válvula solenoide de gas
- 9 Válvula de control de agua



Modelo 25 L/min



Ilustración genérica, solo para referencia.



Sensor de temperatura
Monitorea la temperatura protegiendo al equipo en caso de sobrecalentamiento.



Control alámbrico de temperatura
Conjunto de sensores que monitorean la temperatura protegiendo al equipo en caso de sobrecalentamiento.



Salida de gases de combustión
Fácil instalación gracias a su chimenea de 80mm de diámetro.



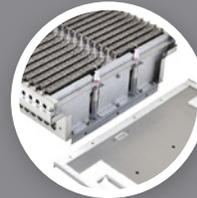
Tarjeta de control
Responsable del funcionamiento del equipo, controlando y regulando las operaciones.



Válvula solenoide de gas
Determina la cantidad de gas necesaria para calentar el agua en relación al volumen/temperatura del agua.



Exclusivo OFW™
Overheat Film Wrap. Funciona como un sensor de temperatura y apaga el equipo en caso de sobrecalentamiento.



Quemador de alta eficiencia
Encendido progresivo de tres etapas para mayor seguridad



Válvula de control de agua
Regula el flujo de agua del equipo para evitar variaciones de temperatura.

Modelo	Unidades		Rheem	
		RHIN-JP-25		RHIN-JP-35
Tipo de tecnología		Instantáneo Gas de Tiro Forzado		
Capacidad	L/min	25		35
Capacidad Cd. de México con ΔT 25 °C	L/min	14,8		21
Presión mínima de agua para el encendido	gf/cm ²	100		100
Flujo mínimo para operación	L/min	3,5		2,5
Número de servicios		4*		5*
Carga térmica	kW	25,8		36,6
Eficiencia energética promedio		92%		92%
Altura total	cm	52		60
Ancho	cm	35		35
Fondo	cm	15		21,5
Peso	kg	16		20,5
Tensión eléctrica	Vca		110 o 120	
Diámetro del tubo de evacuación de gases	mm	80		80
Longitud mínima del ducto de evacuación de gases	cm		50	
Presión hidráulica máxima de trabajo	kgf/cm ²	4,5		4,5
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm ²	7		7
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural		
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180		
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm ²)	Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95)		
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada		
Válvula de drenado		Si		
Tipo de encendido		Eléctrico por demanda de agua caliente		
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	1/2		3/4
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2		3/4
Tipo de control de temperatura		Touch con display		Touch alámbrico con display
Garantía		3 años, 1 año en partes eléctricas/electrónicas		

*Con regaderas simultáneas de 6 a 8 L/min