



Un buen baño te cambia el día.®

Línea Calentadores Comerciales

Calentadores Comerciales Diseñados para negocios rentables.

Tanque porcelanizado de última generación.

Con tecnología Dura-GlasSM y múltiple protección catódica que protegen y alargan la vida del tanque.

Aislamiento térmico de espuma de poliuretano.

De alta densidad, el cual reduce la pérdida de calor.

Válvula de drenado y brida de acceso al interior del tanque.

Para fácil limpieza y mantenimiento, alargando la vida del calentador.

Instalación en espacios mínimos (1m²).

Comerciales a gas.

Válvula de alivio de presión y temperatura.

Instalada de fábrica acorde a cada potencia; protegiendo el sistema hidráulico.

Sistema de encendido de ignición por chispa.

Compuerta de tiro automática de Alta Eficiencia (DAMPER)*.

Para evitar la pérdida de calor generando ahorro de energía.

Tanques de almacenamiento.

Conexiones para accesorios opcionales.

Termostato, acuastato, válvula de drenado, etc. (no incluidos).



* Aplica en modelos de trabajo pesado.

** La garantía de 3 años en tanque sólo aplica para la República Mexicana, 1 año para otros países y 1 año en el resto de las partes.

3 años de garantía**

Línea Calentadores Comerciales

Línea Calentadores Comerciales de Gas

Modelo	Capacidad Volumétrica (L)	Potencia de entrada		Capacidad continua de agua con incremento de temperatura		Tiempo de recuperación con un incremento de temp. 25°C (min)	Recomendación por número de servicios (regaderas)	Consumo en gas LP	Tipo de uso
		(BTU/hr)	(kW)	25°C (L/hr)	40°C (L/hr)				
75-76 CX	280	76000	22.2	559	350	42	8	2.481	Medio
100-83 CX	360	83000	24.2	618	387	54	9	2.684	Medio
D80-125 CX	300	125000	36.5	897	561	26	8	4.173	Pesado*
D80-180 CX	300	180000	52.5	1292	808	20	12	5.99	Pesado*
D100-270 CX	360	270000	78.8	1938	1211	18	14	8.64	Pesado*
D75-399 CX	280	399000	116.4	2864	1790	9	19	13.2	Pesado*
D80-512 CX	300	512000	149.3	3675	2297	6	26	19.21	Pesado*

Modelo	Entrada y salida de agua				Conexión				Salida de gases (cm)	Dimensiones			Peso	
	Conexiones superiores (mm) (pulg)		Conexiones laterales (mm) (pulg)		para gas (mm) (pulg)		para válvula de alivio (mm) (pulg)			alto (cm)	ancho (cm)	fondo (cm)	Con empaque (kg)	Sin empaque (kg)
75-76 CX	38.1	1 1/2	N/A	N/A	12.7	1/2	19.0	3/4	10	171	67	77	174	143
100-83 CX	38.1	1 1/2	N/A	N/A	12.7	1/2	19.0	3/4	10	183	72	80	203	171
D80-125 CX	38.1	1 1/2	2	2	19.0	3/4	19.0	3/4	12	190	67	80	222	191
D80-180 CX	38.1	1 1/2	2	2	19.0	3/4	19.0	3/4	15	190	67	80	239	208
D100-270 CX	38.1	1 1/2	2	2	19.0	3/4	25.4	1	15	190	77	92	316	275
D75-399 CX	N/A	N/A	2	2	25.4	1	25.4	1	20	193	77	92	356	322
D80-512 CX	N/A	N/A	2	2	25.4	1	25.4	1	25	188	77	92	356	322

Línea Comerciales Tanque de Almacenamiento

Modelo	ST-80 CX	TA-300 2 1/2" CX	ST-120 CX	TA-450 2 1/2" CX	ST-200 CX
Capacidad del tanque (L)	303	303	454	454	719
Capacidad del tanque (gal)	80	80	120	120	200
Peso sin empaque (kg)	124	124	164	164	330
Peso con empaque (kg)	155	155	197	197	236
Dimensiones					
Diámetro exterior (cm)	66	66	71	71	81
Altura del tanque (cm)	138	138	168	168	198
Altura a la salida superior de agua caliente (cm)	138	138	168	168	202
Altura a cople frontal superior de agua (cm)	67	67	82	82	109
Altura a cople frontal inferior de agua (cm)	24	24	24	24	28
Altura a cople para accesorio superior (cm)	119	119	148	148	178
Altura a cople para accesorio inferior (cm)	55	55	68	68	83
Altura a válvula de alivio (cm)	119	119	148	148	178
Altura a válvula de drenado (cm)	12	12	12	12	11
Diámetros de conexiones					
Conexión superior de agua caliente (mm)(pulg)	50.8 (2)	63.5 (2 1/2)	50.8 (2)	63.5 (2 1/2)	63.5 (2 1/2)
Conexiones laterales de agua (mm)(pulg)	50.8 (2)	63.5 (2 1/2)	50.8 (2)	63.5 (2 1/2)	63.5 (2 1/2)
Conexiones para accesorios (mm)(pulg)	19 (3/4)	19 (3/4)	19 (3/4)	19 (3/4)	19 (3/4)
Conexión para válvula de alivio (mm)(pulg)	25.4 (1)	19 (3/4)	25.4 (1)	19 (3/4)	25.4 (1)



UN CALENTADOR COMERCIAL ES TAN POTENTE, QUE EQUIVALE A 25 CALENTADORES RESIDENCIALES.**

* Modelos disponibles bajo código ASME.

** Calentador Residencial de 38 litros, aplica al modelo D-80-512-CX



Un buen baño te cambia el día®

Línea Calentadores Comerciales

Calentadores Comerciales

Solución a las restricciones de gas y seguridad en tu negocio.

Comerciales eléctricos.

Tanque porcelanizado de última generación.

Con tecnología Dura-GlasSM y múltiple protección catódica que protegen y alargan la vida del tanque.

Aislamiento térmico de espuma de poliuretano.

De alta densidad, el cual reduce la pérdida de calor.

Válvula de alivio de presión y temperatura.

Instalada de fábrica; acorde a cada potencia para proteger el sistema hidráulico.

Fusible de protección.

Termostato automático ajustable.

Totalmente ajustable a dos tipos: de 26°C a 60°C y de 60°C a 80°C.

Termostato individual.

Para cada elemento térmico con sistema de corte de energía por alta temperatura.

Válvula de drenado y brida de acceso al interior del tanque.

Para fácil limpieza y mantenimiento, alargando la vida del calentador.



* La garantía de 3 años en tanque sólo aplica para la República Mexicana, 1 año para otros países, y 1 año en el resto de las partes.

3 años de garantía*